



01 Contropunte Punte fisse

CONTROPUNTE GIREVOLE PER TORNITURA E RETTIFICA

LIVE CENTER FOR TURNING OR GRINDING

MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN ZUM DREHEN UND SCHLEIFEN

SERIE SP-CD		5
	CONTROPUNTA CON SISTEMA A CARICO DIFFERENZIATO LIVE CENTER WITH DIFFERENTIAL LOAD MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT DIFFERENZIERTER AXIALBELASTUNG	CONO MORSE 3-4-5 / CILINDRICA Ø.22-28-32 MORSE TAPER 3-4-5 / CYLINDRICAL Ø.22-28-32 MORSE KONUS 3-4-5 / ZYLINDRISCH Ø.22-28-32
Adatta per lavorazioni su torni con due mandrini o due torrette / Suitable for working on lathe with 2 mandrel and/or with 2 turrets Geeignet für Bearbeitung von Drehmaschine mit zwei Spindel und/oder mit zwei Drehkopf		

SERIE POWER 60°-T-FS-INTERCHANGEABLE-CASE / MIT AUSWECHSELBARER SPITZE		9
	CONTROPUNTA AD ALTA PRECISIONE CON GHIERA D'ESTRAZIONE HIGH PRECISION LIVE CENTER WITH DRAW-OFF NUT MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT HOHE GENAUIGKEIT UND MIT ANSATZRING	CONO MORSE 3-4-5-6 / CUSPIDE IN GEOMETRIA CUSPIDE INTERCAMBIABILE / DOPPIA INCLINAZIONE MORSE TAPER 3-4-5-6 / POINT AT 60° / INTERCHANGEABLE POINTS/STUBBED POINT/60° SPITZE /MIT AUSWECHSELBARER SPITZE/MIT VERLÄNGERTER INTEGRALWELLE/ MORSE KONUS 3-4-5
Adatte per lavorazioni su torni CNC sia ad alta velocità e/o con elevate asportazioni di truciolo. Contropunta molto versatile / Suitable for high speed working or high cutting tool working on NC lathe. Versatile live center / Geeignet für "high-speed" oder Schneidwerkzeug Bearbeitung mit NC Drehmaschinen. Vielseitige Mitlaufende Reitstockspitzen		

SERIE POWER-P		13
	CONTROPUNTA AD ALTO CARICO SOSTENUTO CON GHIERA D'ESTRAZIONE HIGH LOAD LIVE CENTER WITH DRAW-OFF NUT HOHE BELASTUNG MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN	CONO MORSE 3-4-5-6-7-M80-M100 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° / CUSPIDE PORTA FLANGE MORSE TAPER 3-4-5-6-7-ME80-ME100 / POINT AT 60° / HEAD CARRYING LIVE CENTER MORSE KONUS 3-4-5-M80-M100 / 60° SPITZE /REITSTOCKSPITZE MIT KEGELRINGHALTER
Adatte per lavorazioni gravose su torni CN ad alto carico ed elevate asportazioni di truciolo. Contropunta molto robusta / Suitable for heavy working or high cutting tool working on NC lathe. Strong live center / Geeignet für "high-speed" oder Schneidwerkzeug Bearbeitung mit NC Drehmaschinen. Schwere Mitlaufende Reitstockspitzen		

SERIE POWER-MF		14
	CONTROPUNTA A FUNGO INTEGRALE 60° SPECIFICA PER TUBI LIVE CENTER WITH INTEGRAL POINT AT 60° FOR TUBES MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT INTEGRALWELLE 60° FÜR RÖHRE	CONO MORSE: 3-4-5-6 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° INTEGRALE MORSE TAPER 3-4-5-6 / INTEGRAL POINT AT 60° MORSE TAPER 3-4-5/INTEGRALWELLE 60°
Adatte per lavorazioni leggere su TUBI. Contropunta specialistica / Suitable for light working on tubes Geeignet für leicht Bearbeitung für Röhre		

SERIE POWER-R PER RETTIFICA / FOR GRINDING / ZUM SCHLEIFEN		15
	CONTROPUNTA CON CUSPIDE IN METALLO DURO SPECIFICA PER LAVORAZIONI DI RETTIFICA LIVE CENTER WITH CARBIDE FOR GRINDING MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT HARTMETALLEINSATZ ZUM SCHLEIFEN	CONO MORSE: 3-4-5 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° MD / DIAMETRI 9,7-15-10- LUNGHEZZE CUSPIDE / A DISEGNO DEL CLIENTE /MORSE TAPER 3-4-5- / POINT AT 60° / CARBIDE POINT / Ø 9,7-15-10/POINT LENGTH / OR ON DEMAND MORSE KONUS 3-4-5-M80-M100/60° SPITZE / HARTMETALLEINSATZ / Ø 9,7-15-10/SPITZE LÄNGE ODER AUF WUNSCH
Adatte per lavorazioni di altissima precisione in RETTIFICA / Suitable for high precision grinding working / Geeignet für hohe Genauigkeit Bearbeitung zum Schleifen		

SERIE SP		16
	CONTROPUNTA AD ALTA VELOCITÀ SENZA GHIERA D'ESTRAZIONE HIGH SPEED LIVE CENTER WITHOUT DRAW-OFF NUT "HIGH SPEED" MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN OHNE ANSATZRING	CONO MORSE: 2-3-4-5 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° / DOPPIA INCLINAZIONE T. / CUSPIDE INTERCAMBIABILE / CON GHIERA X TORNII DMG MORSE TAPER 2-3-4-5 / POINT AT 60° / STUBBED POINT / INTERCHANGEABLE POINT OR WITH DRAW-OFF NUT FOR DMG LATHE MORSE KONUS 2-3-4-5/60° SPITZE /MIT AUSWECHSELBARER SPITZE/MIT VERLÄNGERTER INTEGRALWELLE/ MIT ANSATZRING FÜR DMG DREHMASCHINE
Adatte per lavorazioni su torni CN ad alta velocità con asportazioni di truciolo medie. Contropunta molto versatile ed economica Suitable for high speed working or medium cutting tool working on NC lathe. Low-cost and versatile live center Geeignet für "high-speed" oder medium Schneidwerkzeug Bearbeitung mit NC Drehmaschinen. Low-cost und vielseitige Mitlaufende Reitstockspitzen		

CONTROPUNTE GIREVOLE PER TORNITURA E RETTIFICA

LIVE CENTER FOR TURNING OR GRINDING

MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN ZUM DREHEN UND SCHLEIFEN

SERIE AM		19
	CONTROPUNTA A BASSA VELOCITÀ SENZA GHIERA D'ESTRAZIONE LOW SPEED LIVE CENTER WITHOUT DRAW-OFF NUT MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN OHNE ANSATZRING ZUM NIEDRIGER GESCHWINDIGKEIT	CONO MORSE: 3-4-5-6 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° / DOPPIA INCLINAZIONE T MORSE TAPER 3-4-5-6 / POINT AT 60° / STUBBED POINT MORSE KONUS 2-3-4-5/60° SPITZE /MIT VERLÄNGERTER INTEGRALWELLE
Adatte per lavorazioni su torni TRADIZIONALI / PARALLELI con basse velocità di rotazione e asportazioni medio leggere. Contropunta molto versatile Suitable for traditional lathe with low RPM and light working. Versatile live center Geeignet für "low-speed" oder medium Schneidwerkzeug Bearbeitung mit Spitzendrehmaschinen. Vielseitige Mitlaufende Reitstockspitzen		

SERIE MP		20
	CONTROPUNTA AD ELEVATA VELOCITÀ CON GHIERA D'ESTRAZIONE DI DIMENSIONI COMPATTE COMPACT HIGH SPEED LIVE CENTER WITH DRAW-OFF NUT MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT ANSATZRING UND KOMPAKTEN ABMESSUNGEN	CONO MORSE: 3-4-5 / CUSPIDE IN GEOMETRIA: 60° MORSE TAPER 3-4-5 / POINT AT 60° MORSE KONUS 2-3-4-5/60° SPITZE
Adatte per lavorazioni su torni a fantina, torni scolastici, torni lavorazione orafa, torniture per minuterie con elevate velocità di rotazione e asportazioni leggere Suitable for fine detail working / Geeignet für "high-speed" und leicht Schneidwerkzeug Bearbeitung		

SERIE MA		21
	CONTROPUNTA CON AUTOCENTRANTE PER SOSTEGNO PEZZI CILINDRICI LIVE CENTER WITH CHUCK FOR CYLIDRICAL PIECES HOLD MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT SPANNFUTTER FÜR ZYLINDRICAL STÜCK	CONO MORSE: 4-5 / CUSPIDE CON SEDE CILINDRICA PER AUTOCENTRANTE MORSE TAPER 4-5 / POINT WITH CYLINDRICAL SEAT FOR CHUCK MORSE KONUS 4-5 / SPITZE MIT ZYLINDRISCHEM SITZ FÜR SPANNFUTTER
Adatte per tutte quelle lavorazioni che richiedono un autocentrante sia lato mandrino sia lato contropunta both mandrel side and tailstock side / Suitable for working where the chuck is needed Geeignet für Bearbeitung mit Spannfutter auf Spindel Seite und Reitstockspitzen Seite		

SERIE FG/FGR FISSE PER RETTIFICA / FOR GRINDING / ZUM SCHLEIFEN		22
	PUNTA FISSA CON GHIERA D'ESTRAZIONE CON PUNTA IN METALLO DURO O ACCIAIO TEMPRATO DEAD POINT WITH DRAW-OFF NUT AND CARBIDE POINT OR HARDENED STEEL POINT FESTSTEHENDE ZENTRIERSPITZEN MIT ANSATZRING – HARTMETALLEINSATZ ODER WERKZEUGSTAHL	CONO MORSE: 3-4-5-6-M80-M100 / 60° PROLUNGATA / A DOPPIA INCLINAZIONE T / CUSPIDE INTERCAMBIABILE / PORTA FLANGE / SCARICO MOLA MORSE TAPER 3-4-5-6-ME80-ME100 / POINT AT 60° / EXTENDED POINT/INTERCHANGEABLE POINT FLANGE HOLD MORSE KONUS 3-4-5-6-M80-M100 /60° SPITZE /MIT VERLÄNGERTER INTEGRALWELLE/ MIT HALBER SPITZE
Adatte per lavorazioni su torni paralleli, torni cnc a canotto girevole, e rettificatrici in tondo per esterni internal/external grinder / Suitable for working on traditional lathe and on internal/external grinder / Geeignet für Bearbeitung auf Spitzendrehmaschinen oder NC Drehmaschinen und Aussen- und Innerschleifemaschine		

SERVIZIO RIPARAZIONE		23
	RIPARAZIONE CONTROPUNTE DI OGNI MARCA CON 3 DIVERSE POSSIBILITÀ D'INTERVENTO	CONO MORSE: 2-3-4-5-6-7-M80-M100. CUSPIDE DI OGNI GEOMETRIA
Riparazione di: Riaffilatura, Sostituzione cuscinetti, Sostituzione cuscinetti e cuspidi		

Serie SP-CD

CONTROPUNTE CARICO DIFFERENZIATO

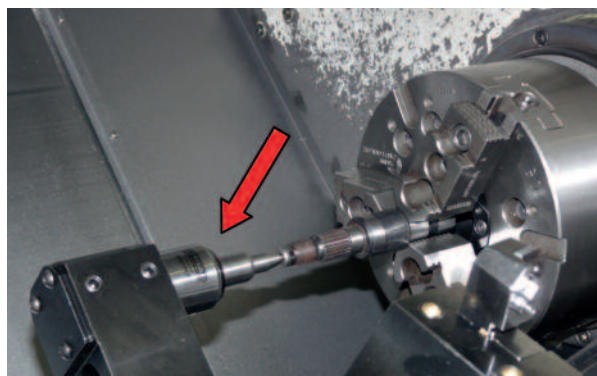
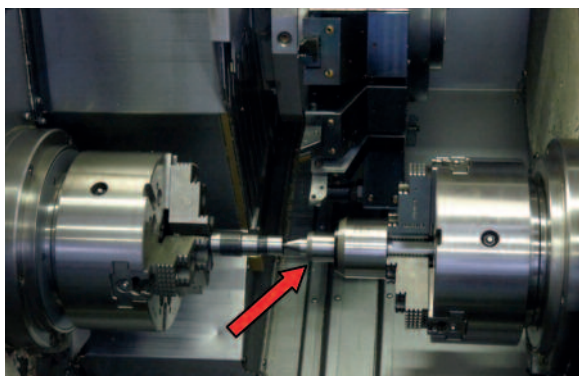
LIVE CENTER WITH DIFFERENTIAL LOAD

MITLAUFENDE KORNERSPITZEN MIT DIFFERENTIAL LAST

L'uso di questa contropunta è consigliata su torni CNC di nuova generazione con doppio mandrino o doppia torretta portautensile. La contropunta SP-CD può essere montata direttamente sul CONTROMANDRINO oppure se la macchina ne è dotata anche direttamente su una delle due TORRETTE in uno dei portautensili della torretta stessa. Inoltre per chi lavora particolari con problemi di dilatazioni assiale "SP-CD" permette l'auto compensazione di tali dilatazioni, evitando così che i pezzi si deformino. "SP-CD" grazie ad una compensazione di 4 mm. evita il sovraccarico applicato da parte dell'asse comandato dal CNC del tornio, permettendo un approccio più dolce evitando così una possibile collisione con conseguente rottura dei cuscinetti della contropunta e della macchina utensile stessa.

We suggest use this live center on NC lathe of new generation with double spindle or double toolholder turret. The live center can be apply directly on the COUNTER SPINDLE or, if the machine has it, also directly on one of the two TURRETS in one of the toolholders of the same turret. More for who works items with particular problem of axial expansion "SP-CD" allows the self compensation of such expansions, avoiding that the pieces become deformed. Thanks to a compensation of 4 mm, the "SP-CD" avoids the overload of the axis driven by the NC unit of the lathe, allowing a sweeter approach and avoiding a collision that may caused a breakage of the live center bearing or the breakage of the machine.

Wir schlagen vor, verwenden Sie diesen Mitlaufende Reitstockspitzen auf NC-Drehmaschine der neuen Generation mit doppelter Spindel-oder Doppel WerkzeugDrehkopf. Die Mitlaufende Reitstockspitzen können direkt an der Gegenspindel montieren sein oder, wenn die Maschine hat der Drehkopf, auch direkt auf einem der beiden Drehkopf. Man kann auch diese Mitlaufende Reitstockspitzen verwenden mit Arbeitstücke mit Problem von axialen Expansion. SP-CD ermöglicht den selbst-Kompensation von diese Expansion sowie die Stücke nicht sich verformen. Dank eine selbst-Kompensation von 4 mm, SP-CD vermeide das "OVERLOAD" der Achse gesteuert von der NC-Unit, wodurch ist es möglich ein süßer Ansatz und dahr es vermeidet die Kollision.



SOSTITUZIONE DEL CUSPIDE INTERCAMBIABILE E DELLA MOLLA DI PRE-CARICO

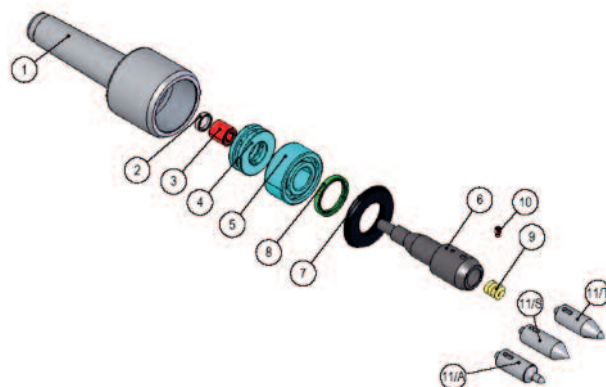
HOW TO CHANGE THE INTERCHANGEABLE POINT AND THE SPRING OF PRELOAD

WIE DIE SPITZE UND FEDER WECHSELN

A) TOGLIERE IL GRANO POS. 10 E SFILARE IL CUSPIDE POS. 11/.....
REMOVE THE GRAIN POS. 10 AND TO TAKE OUT THE POINT POS. 11/...;
ENTFERNEN SIE DAS DÜBEL POS. 10 UND DEN SPITZE POS. 11/...;

B) INSERIRE IL NUOVO CUSPIDE CON LA CHIAVETTA RIVOLTA VERSO IL FORO FILETTATO DEL GRANO E CON LA MOLLA INSERITA NELL'APPOSITA SEDE DEL CUSPIDE.
INSERT THE NEW POINT WITH THE KEY TURN TO THREADED HOLE OF THE GRAIN AND WITH THE SPRING SETTING IN THE POINT SEAT
SETZEN SIE DIE NEUE SPITZE EIN MIT KEIL IN RICHTUNG ZUR BOHRUNGSGEWINDE DER DÜBEL UND MIT DER FEDER IN SPITZE SITZ

C) PER MODIFICARE ANCHE IL CARICO D'ESERCIZIO BISOGNA ESTRARRE LA MOLLA POS. 9 E SOSTITUIRLA CON UNA MOLLA DI DIVERSO CARICO; (CHE POTETE SCEGLIERE NELLA TABELLA CARICHI MOLLE ALLEGATA).
TO MODIFY THE LOAD TAKE OUT THE SPRING POS. 9 AND CHANGE IT WITH AN OTHER SPRING WITH DIFFERENT LOAD (YOU CAN CHOOSE IT BETWEEN THE ONE ON THE SCHEDULE ON NEXT PAGE)
UM DIE BELASTUNG ZU WECHSEL, ENTFERNEN SIE DER FEDER POS. 9 UND WECHSEL SIE EINER ANDEREN FEDER MIT DIFFERENZIRTER BELASTUNG (SEHEN SIE DIE TABELLE FÜR DIE FEDEREN TYPEN))



D) ULTIME LE SOSTITUZIONI AVVITATE IL GRANO FINO ALLA SUA BATTUTA MECCANICA E RUOTARE IN SENSO ANTIORARIO DI MEZZO GIRO (CONTROLLATE CON UN COMPRATORE CENTESIMALE, CHE IL CUSPIDE IN ROTAZIONE NON ABBIA UN'ECCENTRICITÀ MAGGIORE A 0,02 MM).
COMPLETED THE CHANGING, SCREW THE GRAIN TILL ITS MECHANICAL STRUCK AND ROTATE IN COUNTER-CLOCKWISE SENSE OF AN HALF TURN (CONTROL WITH A CENTESIMAL DIAL GAUGE, THAT THE POINT IN ROTATION HAS NOT A GREATER ECCENTRICITY OF 0,02 M)
SCHRAUBEN SIE DAS DÜBEL UND DREHEN GEGEN DEN UHRZEIGERSINN VON EINER HALBEN UMDREHUNG (STEUERUNG MIT EINEM ZENTESIMALE MESSUHR, DASS DER SPITZE IM UNDEHUNG NICH MEHR EXZENTRIZITÄT VON 0,02 M HAT)

Serie SP-CD

CONTROPUNTE CARICO DIFFERENZIATO

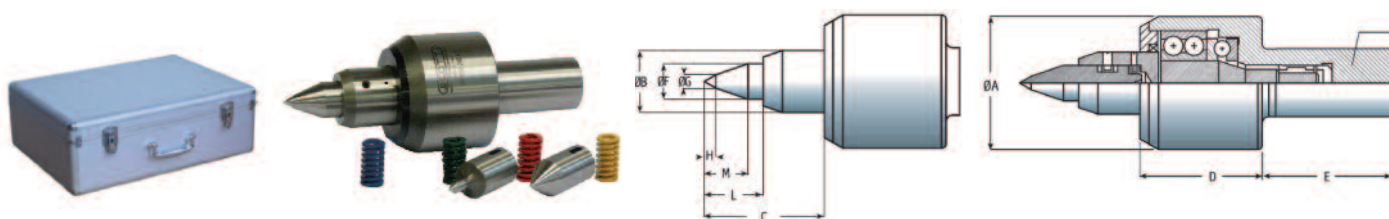
LIVE CENTER WITH DIFFERENTIAL LOAD

MITLAUFENDE KORNERSPITZEN MIT DIFFERENTIAL LAST

KIT CONTROPUNTE CON CUSPIDE E MOLLE PRE-CARICO IN VALIGETTA ALLUMINIO

COMPLETE BOXED SET CONSISTING OF LIVE CENTER WITH POINTS AND PRE-LOAD SPRINGS

KOMPLETTE BOX-SET VON MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT SPITZEN UND PRE-LOAD FEDEREN



N° 1 CONTROPUNTA SP-CD											
COD. CILINDRO *	DIMENSIONI (mm)										PESO WEIGHT (Kg)
	A	B	C	D	E	F	G	H	M	L	
22	42	20	53,3	43	50	13	6	5,2	19,7	25,3	0,6
28	60	28	54	55	50	16	6	5,2	19,7	26,6	1,1
32	70	35	59,6	57	60	51	6	5,2	24,4	28,9	1,9

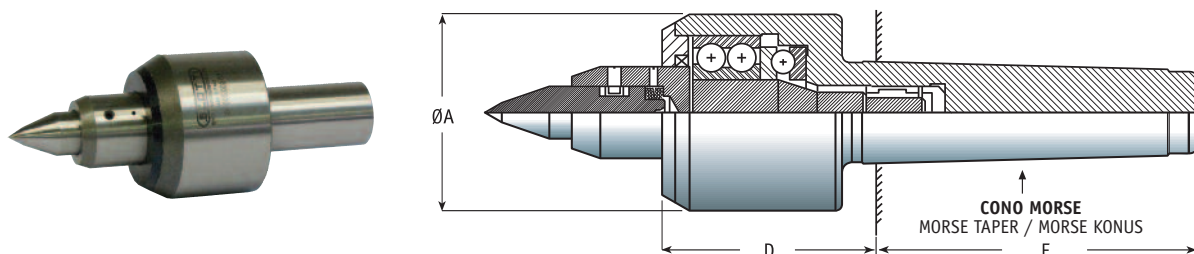
*ANCHE CON CONO MORSE 3-4-5

SERIE SERIES	CARICO		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY EXZENTRIZITÄT (mm)	MAX GIRI/1' r.p.m.	MAX SPINTA (N)	RANGE COMPENSAZIONE COMPENSATION RANGE SELBST-KOMPENSATION (mm)	CODICE CODE	
	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)						
SP/CD 22	10000	4000	0,015	6000	600	4	SPCD22.000.04	
SP/CD 28	20000	10000	0,015	4500	900	4	SPCD28.000.04	
SP/CD 32	28000	15000	0,015	4000	1200	4	SPCD32.000.04	

N° 1 CUSPIDE CID/T	N° 1 CUSPIDE CID/S	N° 1 CUSPIDE CID/C
		
LE DIMENSIONI SI POSSONO TROVARE A PAG. 01/8 DEL CATALOGO EDIZIONE N° 10		
DIMENSION ON PAGE 01/08 ON CATALOGUE EDITION NO. 10 / ABMESSUNGEN AUF SEITE 01/08 AUF KATALOG EDITION NO. 10		

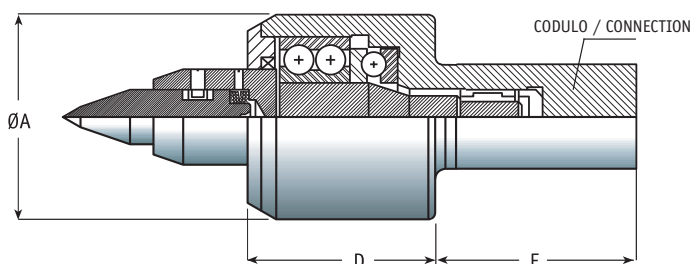
Serie SP-CD

CONTROPUNTE CARICO DIFFERENZIATO
LIVE CENTER WITH DIFFERENTIAL LOAD
MITLAUFENDE KORNERSPITZEN MIT DIFFERENTIAL LAST



CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

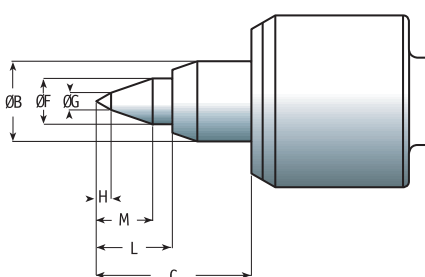
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY EXZENTRIZITÄT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	SPINTA MAX WORKING FORCE MAX MAX DRUCK (N)	OSCILLAZIONE MAX FLUCTUATE MAX SCHWINGUNG MAX (mm)	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)
	ØA	D	E	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)					
3	42	48	81	10000	4000	0,015	6000	600	0,6	0,6
4	60	61,5	102,5	20000	10000	0,015	4500	900	0,6	1,1
5	70	63,5	129,5	28000	15000	0,015	4000	1200	0,8	1,9



CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CODULO CONNECTION DIE KANALVERBINDUNG /APPELAGE	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	SPINTA MAX WORKING FORCE MAX MAX DRUCK (N)	OSCILLAZIONE MAX FLUCTUATE MAX SCHWINGUNG MAX (mm)	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)
	ØA	D	E	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)					
Ø 22	42	43	50	10000	4000	0,015	6000	600	0,6	0,6
Ø 28	60	55	50	20000	10000	0,015	4500	900	0,6	1,1
Ø 32	70	57	60	28000	15000	0,015	4000	1200	0,8	1,9

SERIE SP CD CON CUSPIDE STANDARD / WITH POINT STANDARD / MIT SPITZE STANDARD



CODULO CONNECTION DIE KANALVERBINDUNG /APPELAGE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / ABMESSUNG (mm)							SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØF	ØG	H	M	L	C			
CM3	20	13	6	5,2	19,7	25,3	53,3	SP/CD 3	SP003.000.06	
CM4	28	16	6	5,2	19,7	26,6	54	SP/CD 4	SP004.000.06	
CM5	35	21	6	5,2	24,4	28,9	59,4	SP/CD 5	SP005.000.06	
Ø 22	20	13	6	5,2	19,7	25,3	53,3	SP/CD 22	SP003.000.07	
Ø 28	28	16	6	5,2	19,7	26,6	54	SP/CD 28	SP004.000.07	
Ø 32	35	21	6	5,2	24,4	28,9	59,4	SP/CD 32	SP005.000.07	

CON MOLLA A CARICO EXTRA FORTE / EXTRA STRONG LOAD SPRING / EXTRA SCHWERE BELASTUNG FEDER

Serie SP-CD

CUSPIDI INTERCAMBIABILI PER SP-CD
INTERCHANGEABLE POINTS FOR SP-CD
AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN FÜR SP-CD

	CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)					SERIE SERIES	CODICE CODE	
		L1	L2	L3	ØA	ØB			
	3	34	5	54	13	6	CID/T3	SP003.002.02	
	4	35	5	55	16	6	CID/T4	SP004.002.02	
	5	32	5	57	21	6	CID/T5	SP005.002.02	
	3	42	-	54	13	-	CID/S3	SP003.002.01	
	4	41	-	55	16	-	CID/S4	SP004.002.01	
	5	38	-	57	21	-	CID/S5	SP005.002.01	
	✗ 3	39	11	54	13	6	CID/A3	SP003.002.03	
	✗ 4	38	12	55	16	6	CID/A4	SP004.002.03	
	✗ 5	37	12	57	21	6	CID/A5	SP005.002.03	
	✗ 3	39	11	54	13	5	CID/B3	SP003.002.04	
	✗ 4	38	11,5	55	16	5	CID/B4	SP004.002.04	
	✗ 5	37	11,5	57	21	5	CID/B5	SP005.002.04	
	3	39	11	54	13	4	CID/C3	SP003.002.05	
	4	38	11	55	16	4	CID/C4	SP004.002.05	
	5	37	11	57	21	4	CID/C5	SP005.002.05	

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

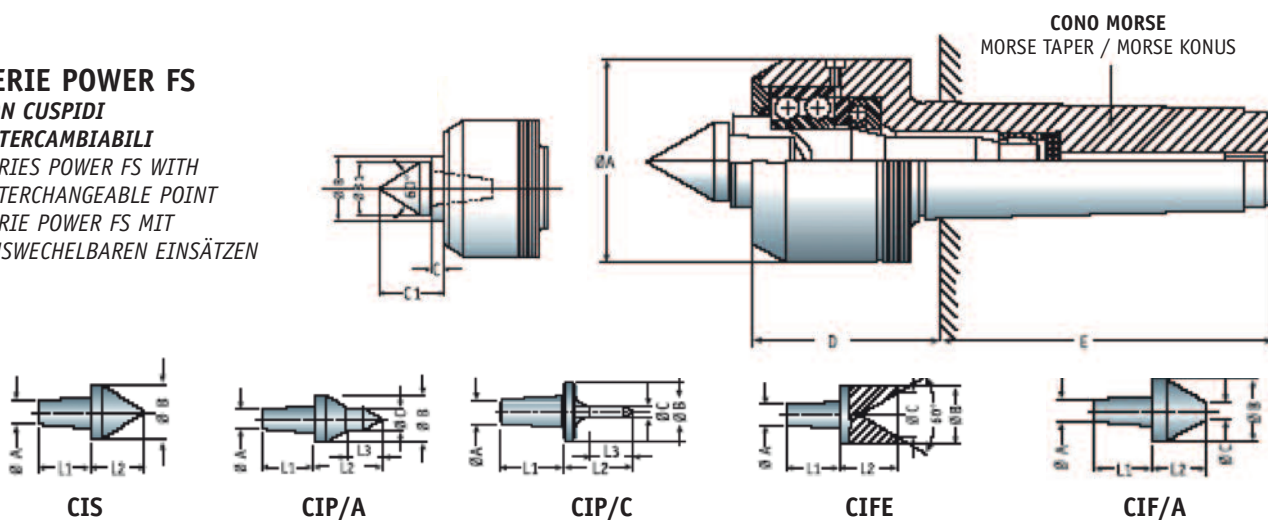
Serie POWER-FS

VALIGETTA POWER-FS
BOX WITH POWER-FS SET
BOX MIT POWER-FS SET

**CONTROPUNTA SERIE POWER-FS DI ALTA PRECISIONE PER TORNÌ A CNC
CON 5 CUSPIDI INTERCAMBIABILI**
LIVE CENTER POWER-FS WITH NO. 5 INTERCHANGEABLE POINTS
REITSTOCKSPITZEN POWER-FS MIT NO. 5 MIT AUSWECHSELBARER SPITZE



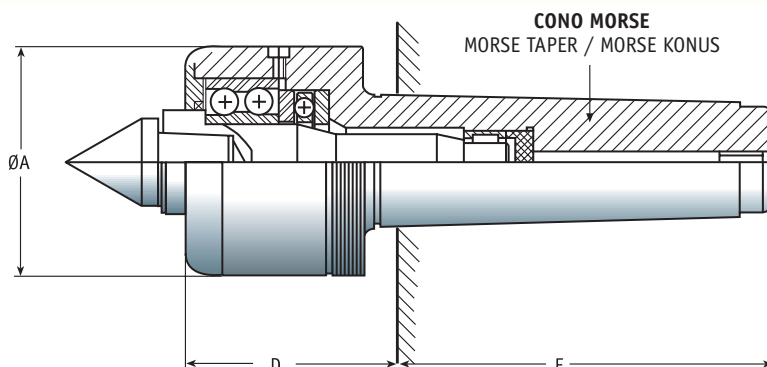
**SERIE POWER FS
CON CUSPIDI
INTERCAMBIABILI**
SERIES POWER FS WITH
INTERCHANGEABLE POINT
SERIE POWER FS MIT
AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN



VEDERE QUOTE DISEGNI A PAG. 10-12 / SEE DIMENSION ON PAGES 10-12 / SEHEN SIE ADMESSENGEN AUF SEITE 10-12

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	CUSPIDI IN DOTAZIONE POINT SUPPLIED SPITZE GELIEFERT	SERIE SERIES	CODICE CODE	QUANTITÀ QUANTITY MENGE	
3	CIS CIP/A CIP/C CIFE CIF/A	POWER-FS 3/5	RPWC03.000.05	1	
4		POWER-FS 4/5	RPWC04.000.05	1	
5		POWER-FS 5/5	RPWC05.000.05	1	

Serie POWER

CONTROPUNTE ALTA PRECISIONE - GHIERA IN DOTAZIONE
HIGH PRECISION LIVE CENTER - DRAW-OFF NUT INCLUDED
MITLAUFENDE KORNERSPITZEN MIT HOHE GENAUIGKEIT - MIT ANSATZRING INKLUSIVE


CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)
	Ø A	D	E	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)			
3	60	66	81	20000	10000	0,005	4500	1,1
4	70	69,5	102,5	28000	15000	0,005	4000	1,9
5	90	76,5	129,5	35000	25000	0,005	2800	3,9
6	110	98	182	45000	40000	0,01	2400	9,1

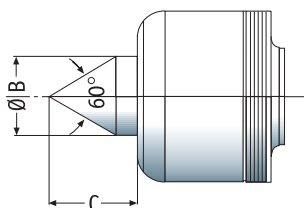
SERIE POWER

CON CUSPIDE 60°
STANDARD

WITH POINT AT 60°

STANDARD

MIT SPITZENWINKEL 60°



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)		SERIE SERIES	CODICE CODE
	ØB	C		
3	28	34	POWER 3	RPW003.000.01
4	35	43	POWER 4	RPW004.000.01
5	40	50	POWER 5	RPW005.000.01
6	50	56	POWER 6	RPW006.000.01

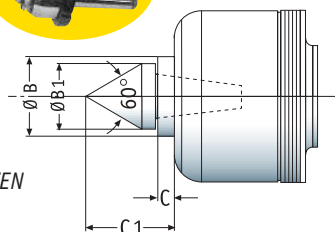
SERIE POWER FS

CON CUSPIDE
INTERCAMBIABILE

WITH INTERCHANGEABLE POINT

SERIE POWER FS MIT

AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE
	ØB	ØB1	C	C1		
3	28	25	7	37	POWER/FS3	RPW003.000.03
4	35	29	8	41	POWER/FS4	RPW004.000.03
5	40	35	8	46	POWER/FS5	RPW005.000.03

* = VEDERE TABELLA CUSPIDI INTERCAMBIABILI (C1) PAG. 01 / 7 - SEE INTERCHANGEABLE POINT SCHEDULE (C1) PAGE 01 / 7
SEHEN SIE DIE AUSWECHSELBAREINSÄTZEN (C1) AUF SEITE 01 / 7

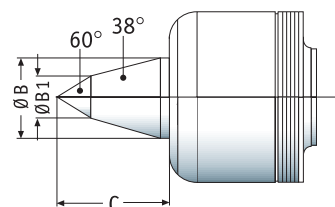
SERIE POWER T

CON CUSPIDE SCARICATA

WITH STUBBED POINT

SERIE POWER T MIT

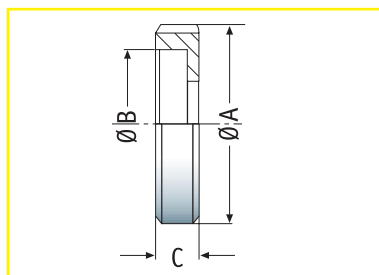
VERLÄNGERTER LAUFSPITZE



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE
	ØB	ØB1	C		
3	28	6	41,5	POWER/T3	RPW003.000.02
4	35	9	51	POWER/T4	RPW004.000.02
5	40	12	56,5	POWER/T5	RPW005.000.02
6	50	15	75	POWER/T6	RPW006.000.02

GHIERA PER ESTRAZIONE IN DOTAZIONE SU TUTTE LE CONTROPUNTE ROTANTI E FISSE

DRAW-OFF NUT
ABDRÜCKMUTTER



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE
	ØA	ØB	C		
3	80	60x1,5	17	GHP 60	RPW003.005.00
4	95	70x1,5	17	GHP 70	RPW004.005.00
5	115	90x1,5	20	GHP 90	RPW005.005.00
6	140	110x1,5	20	GHP 110	RPW006.005.00

DIAGRAMMI CONTROPUNTE SERIE POWER / LIVE CENTERS DIAGRAMS SERIES POWER BELASTUNGSDIAGRAMME FÜR MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN SERIE POWER

ESEMPIO:

CONTROPUNTA SERIE STANDARD CONO MORSE 5.

IL CARICO AMMISSIBILE A 1000 giri/min. è:

- CARICO RADIALE (PESO DEL PEZZO) = 1180 kg
- CARICO ASSIALE = 1000 kg

EXAMPLE:

LIVE CENTER STANDARD MORSE TAPER 5.

THE ADMISSIBLE LOAD AT 1000 min⁻¹ is:

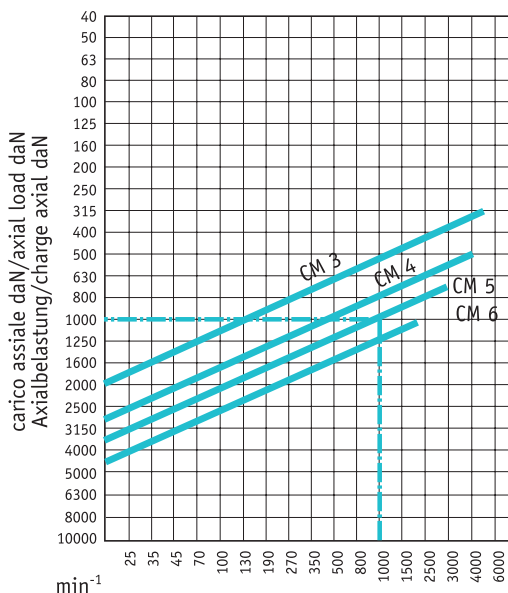
- RADIALLY = 1180 kg WORKPIECE
- AXIALLY = 1000 kg

BEISPIEL:

ZULASTUNG DER MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN
MORSE KONUS 5 BEI 1000 min⁻¹

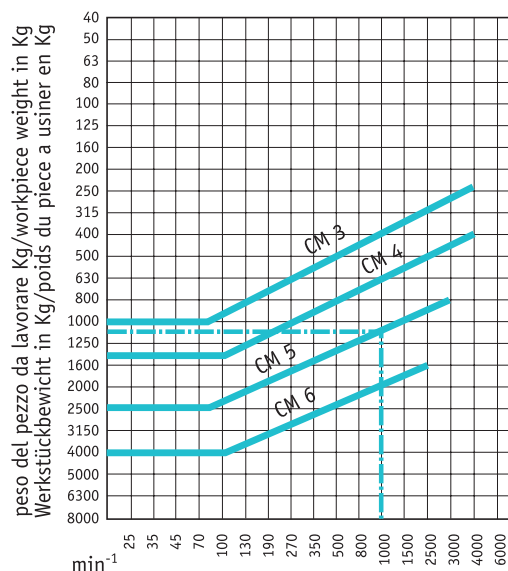
- RADIAL (WERKSTÜCK) = 1180 kg
- AXIAL = 1000 kg

CARICO ASSIALE / AXIAL LOAD AXIALBELASTUNG



durata dei cuscinetti = 2000 ore di esercizio
service life of bearings = 2000 operating hours
lebensdauer Wälzlager = 2000 Betriebsstunden
duree des coussinets = 2000 heures de travail

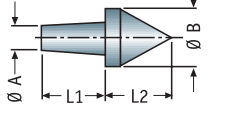
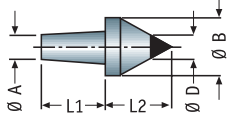
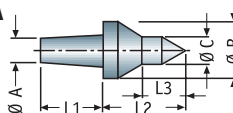
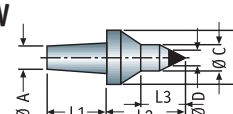
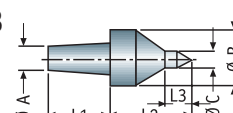
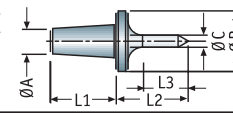
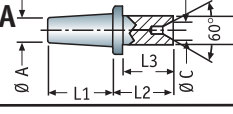
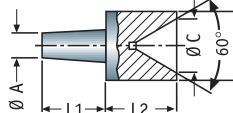
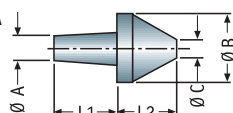
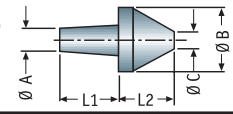
CARICO RADIALE / RADIAL LOAD RADIALBELASTUNG



durata dei cuscinetti = 2000 ore di esercizio
service life of bearings = 2000 operating hours
lebensdauer Wälzlager = 2000 Betriebsstunden
duree des coussinets = 2000 heures de travail

Serie POWER

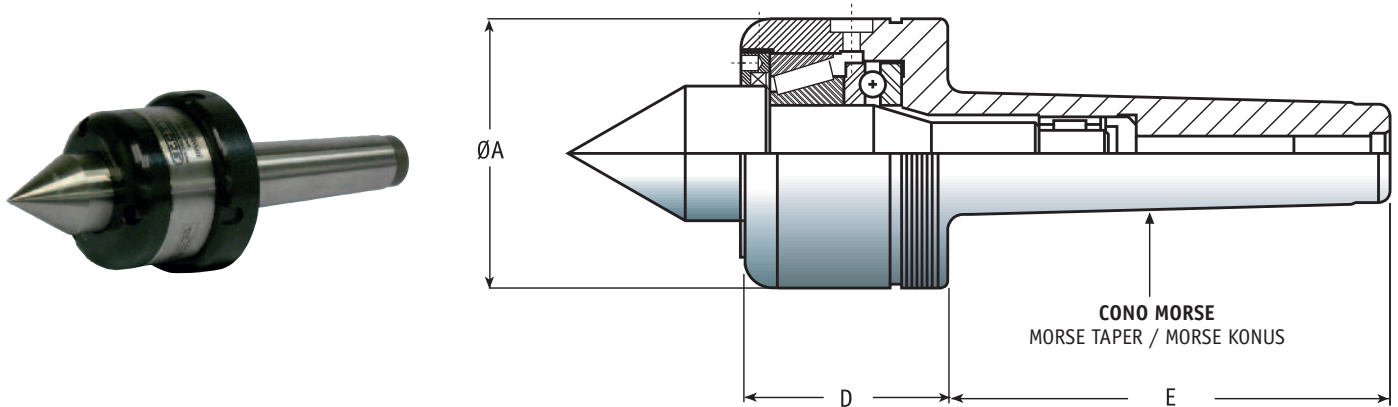
CUSPIDI INTERCAMBIABILI PER POWER-FS
INTERCHANGEABLE POINTS FOR POWER-FS
AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN FÜR POWER-FS

	CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							SERIE SERIES	CODICE CODE	
		L1	L2	L3	ØA	ØB	ØC	ØD			
CIS 	3	27	28	-	10,4	25	-	-	CIS 3	RPW003.007.03	
	4	29	31	-	12	29	-	-	CIS 4	RPW004.007.03	
	5	30	36	-	17,2	35	-	-	CIS 5	RPW005.007.03	
CIW 	✗ 3	27	28	-	10,4	25	-	11	CIW 3	RPW003.008.03	
	✗ 4	29	31	-	12	29	-	11	CIW 4	RPW004.008.03	
	✗ 5	30	36	-	17,2	35	-	14	CIW 5	RPW005.008.03	
CIP/A 	3	27	34	16	10,4	25	12	-	CIP/A 3	RPW003.009.03	
	4	29	37	16,5	12	29	12	-	CIP/A 4	RPW004.009.03	
	5	30	42	19	17,2	35	15	-	CIP/A 5	RPW005.009.03	
CIP/W 	✗ 3	27	34	16	10,4	25	12	7	CIP/W 3	RPW003.010.03	
	✗ 4	29	37	16,5	12	29	12	7	CIP/W 4	RPW004.010.03	
	✗ 5	30	42	19	17,2	35	15	11	CIP/W 5	RPW005.010.03	
CIP/B 	3	27	34	11	10,4	25	7	-	CIP/B 3	RPW003.011.03	
	4	29	37	13	12	29	7	-	CIP/B 4	RPW004.011.03	
	5	30	42	12	17,2	35	7	-	CIP/B 5	RPW005.011.03	
CIP/C 	3	27	30	19	10,4	25	5	-	CIP/C 3	RPW003.009.04	
	4	29	30	19	12	29	5	-	CIP/C 4	RPW004.009.04	
	5	29	30	19	12	29	5	-	CIP/C 5	RPW005.009.04	
CIFE/A 	3	27	25	21	10,4	12	8	-	CIFE/A 3	RPW003.012.05	
	4	29	25	21	12	12	8	-	CIFE/A 4	RPW004.012.05	
	5	30	25	21	17,2	12	8	-	CIFE/A 5	RPW005.012.05	
CIFE 	✗ 3	27	30	-	10,4	29	23	-	CIFE 3	RPW003.012.03	
	✗ 4	29	30	-	12	29	23	-	CIFE 4	RPW004.012.03	
	✗ 5	30	35	-	17,2	35	27	-	CIFE 5	RPW005.012.03	
CIF/A 	3	27	35	-	10,4	59	26	-	CIF/A 3	RPW003.013.03	
	4	29	35	-	12	59	26	-	CIF/A 4	RPW004.013.03	
	5	30	35	-	17,2	59	26	-	CIF/A 5	RPW005.013.03	
CIF/B 	3	27	35	-	10,4	78	46	-	CIF/B 3	RPW003.014.03	
	4	29	35	-	12	78	46	-	CIF/B 4	RPW004.014.03	
	5	30	35	-	17,2	78	46	-	CIF/B 5	RPW005.014.03	

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

NOTA: RICAMBI INTERCAMBIABILI CON LE PIÙ NOTE CASE COSTRUTTRICI DI CONTROPUNTE / NOTE: SPARE PARTS ARE INTERCHANGEABLE WITH THE ONES OF THE MAIN MANUFACTURER OF LIVE CENTERS
NOTE: DIESE EINSÄTZE SIND AUSWECHSELBAREN MIT DIE ANDEREN VON DIE WICHTIGSTE HERSTELLER

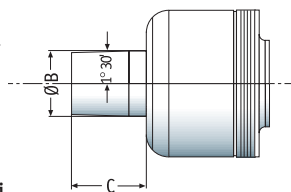
Serie POWER-P

CONTROPUNTE CARICO PESANTE - GHIERA IN DOTAZIONE
HIGH LOAD LIVE CENTER - DRAW-OFF NUT INCLUDED
MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN FÜR SCHWERE LAST - MIT ANSATZRING INKLUSIVE


CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)					CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	C	D	E	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)						
3	60	28	38	51	92	22000	20000	0,005	4000	1,9	POWER 3/P	RPW003.000.07	
4	70	35	46	54	115	28000	30000	0,005	4000	1,9	POWER 4/P	RPW004.000.10	
5	90	40	53	65	136	35000	40000	0,005	2800	3,9	POWER 5/P	RPW005.000.08	
6	130	65	71	92,5	195	70000	130000	0,01	2400	9,1	POWER 6/P	RPW006.000.07	
7	185	80	95	148	284	150000	170000	0,01	1000	38	POWER 7/P	RPW007.000.07	
80	185	80	95	148	210	150000	170000	0,01	1000	35	POWER 80/P	RPW080.000.07	
100	185	80	95	148	242	180000	200000	0,01	1000	40	POWER 100/P	RPW0100.000.07	

SERIE POWER PF

CON CUSPIDE PORTA FLANGE
WITH TRUNCATED CONE POINT
SERIE POWER F MIT
SPITZENSTUMPT


A richiesta fino a CM 100 con carichi ridimensionati

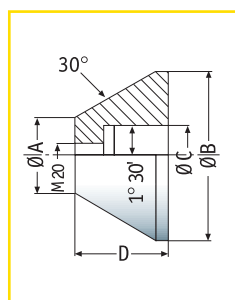
On demand till to morse taper 100

Auf Wunsch bis Morsekegel

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG		SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	C			
4	35	40	POWER/F4	RPW004.000.13	
5	35	40	POWER/F5	RPW005.000.13	
6	35	40	POWER/F6	RPW006.000.11	

Per funghi vedi tabella sotto allegata / Head on schedule / Kegelringe in Tabelle

FLANGE PER CONTROPUNTE

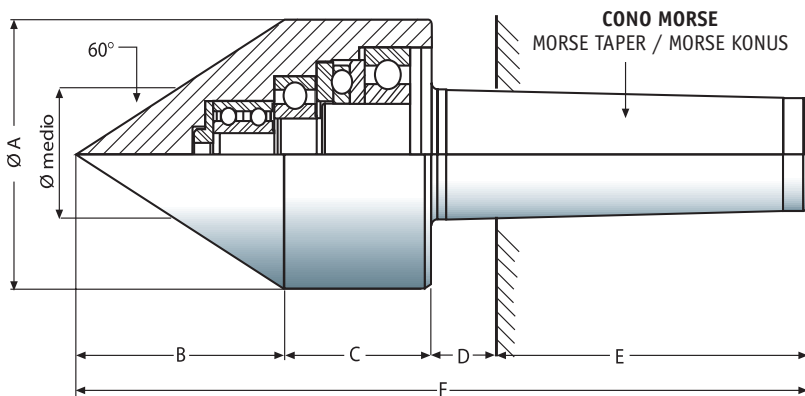
HEADS FOR TRUNCATED
CONE LIVE CENTERS
EINSÄTZEN FÜR MITLAUFENDE
KÖRNERSPITZEN MIT
SPITZENSTUMPT


DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE	
ØA	ØB	ØC	D			
45	98	35	55	FPI/45/98	RPW000.001.05	
95	148	35	55	FPI/95/148	RPW000.002.05	
145	198	35	55	FPI/145/198	RPW000.003.05	
195	248	35	55	FPI/195/248	RPW000.004.05	
245	298	35	55	FPI/245/298	RPW000.005.05	

A RICHIESTA FINO A Ø 1000 / ON REQUEST TILL Ø 1000 / AUF WUNSCH BIS Ø 1000

Serie POWER-MF

CONTROPUNTE A FUNGO SPECIFICA PER TUBI
REVOLVING CENTERING TAPERS FOR TUBE
MITLAUFENDE ZENTRIERKEGEL FÜR RÖHRE



A RICHIESTA DEL CLIENTE È POSSIBILE REALIZZARE POWER MF A TRONCO CON Ø ESTERNI MAGGIORATI / ON REQUEST WE CAN SUPPLY POWER MF WITH BIGGER EXTERNAL DIAMETER.
AUF WUNSCH WIR KÖNNEN POWER MF MIT GROßER AUßENDURCHMESSER

CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

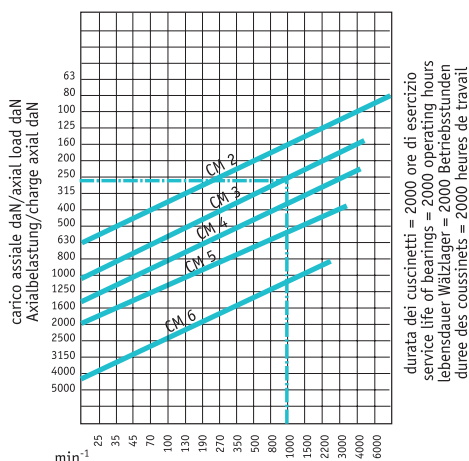
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)						CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT Ø medio > Ø medio		MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	B	C	D	E	F	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)							
3	60	52	30	10	81	173	11000	5000	0,015	0,008	5700	1,5	PMF 3	RPW003.000.06	
4	70	60,5	45,5	11,5	102,5	220	15000	10000	0,015	0,008	4500	2,3	PMF 4/70	RPW004.000.06	
	90	78	28	11,5	102,5	220	15000	9500	0,015	0,008	4500	2,3	PMF 4/90	RPW004.000.08	
	110	95	10	11,5	102,5	220	15000	9000	0,015	0,008	4500	2,3	PMF 4/110	RPW004.000.07	
5	90	78	55	12,5	129,5	275	20000	18000	0,02	0,01	3600	4	PMF 5/90	RPW005.000.06	
	110	95	38	12,5	129,5	275	20000	17000	0,02	0,01	3600	4	PMF 5/110	RPW005.000.07	
	200	173	15	12,5	129,5	330	20000	15000	0,02	0,01	3600	4	PMF 5/200	RPW005.000.12	
6	110	95	60	17	182	354	43000	30000	0,02	0,015	2600	10	PMF 6/110	RPW006.000.06	
	150	130	25	17	182	354	43000	28000	0,02	0,015	2600	10	PMF 6/150	RPW006.000.09	
	200	173	15	17	182	387	43000	25000	0,02	0,015	2600	10	PMF 6/200	RPW006.000.10	

✱ MERCE NON SEMPRE PRONTA A MAGAZZINO / ASK FOR DELIVERY TIME / ERFRAGEN SIE LIEFERTERMIN

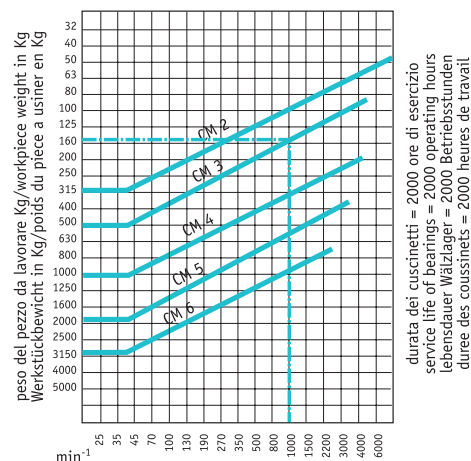
DIAGRAMMI CONTROPUNTE SERIE POWER MF / LIVE CENTERS DIAGRAMS SERIES POWER MF BELASTUNGSDIAGRAMME FÜR MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN SERIE POWER MF

ESEMPIO:
CONTROPUNTA SERIE POWER MF CONO MORSE 3.
IL CARICO AMMISSIBILE A 1000 giri/min. È:
• CARICO RADIALE (PESSO DEL PEZZO) = 155 kg
• CARICO ASSIALE = 270 kg
EXAMPLE:
LIVE CENTER SERIES POWER MF MORSE TAPER 3.
THE ADMISSIBLE LOAD
AT 1000 min⁻¹ IS:
• RADIALY = 155 kg WORKPIECE
• AXIALY = 270 kg
BEISPIEL:
ZULASTUNG DER MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN SERIE
POWER MF MORSE KONUS 3 BEI 1000 min⁻¹
• RADIAL (WERKSTÜCK) = 155 kg
• AXIAL = 270 kg

CARICO ASSIALE / AXIAL LOAD
AXIALBELASTUNG



CARICO RADIALE / RADIAL LOAD
RADIALBELASTUNG



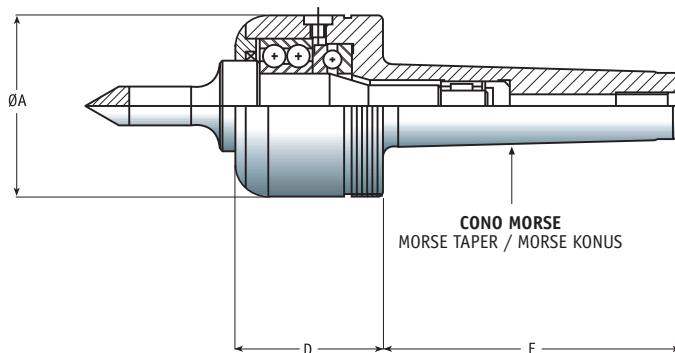
Serie POWER-R

CONTROPUNTE PER RETTIFICA CON METALLO DURO GHIERA IN DOTAZIONE
LIVE CENTER FOR GRINDING DRAW-OFF AND CARBIDE POINT DRAW-OFF NUT INCLUDED
REITSTOCKSPITZE ZUM SCHLEIFEN MIT ANSATZRING INKLUSIVE UND HARTMETALLEINSATZ

È DOTATA DI SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE E PRESSURIZZAZIONE, PER DARE MAGGIOR DURATA

WITH LUBRIFICATED AND PRESSURIZED SYSTEM

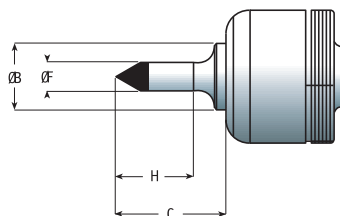
MIT GESCHMIERT UND UNDER DRUCK SYSTEM



CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

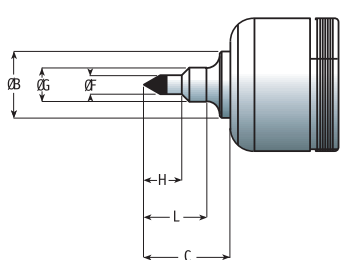
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITÀ / ECCENTRICITY EXCENTRICITE (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO/WEIGHT GEWICHT (Kg)
	ØA	D	E	ASSIALE/AXIAL (N)	RADIALE/RADIAL (N)			
3	60	55	92	20000	10000	0,005	4500	1,1
4	70	57	115	28000	15000	0,005	4000	1,9
5	90	70	136	35000	25000	0,005	2800	3,9

**SERIE POWER/R
MD Ø15
CON CUSPIDE 60°
WITH POINT 60°
MIT SPITZE 60°**



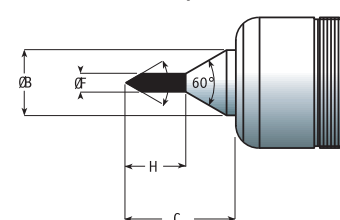
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	C	ØF	H			
✗ 3	28	58	15	41	POWER 3/R	RPW003.000.08	
✗ 4	35	58	15	41	POWER 4/R	RPW004.000.09	
✗ 5	40	58	15	41	POWER 5/R	RPW005.000.09	

**SERIE POWER/RR
MD Ø10
RINFORZATA
CON CUSPIDE 60°
WITH POINT 60°
MIT SPITZE 60°**



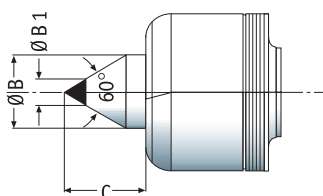
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)						SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	C	ØF	ØG	H	L			
3	28	46	10	18	20	33	POWER 3/RR	RPW003.000.09	
4	35	46	10	18	20	33	POWER 4/RR	RPW004.000.11	
5	40	46	10	18	20	33	POWER 5/RR	RPW005.000.10	

**SERIE POWER/RS
MD Ø5-Ø10
CON CUSPIDE 60°
WITH POINT 60°
MIT SPITZE 60°**



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	C	ØF	H			
✗ 3	28	53	9,7	32	POWER 3/RS	RPW003.000.10	
✗ 4	35	58,9	9,7	32	POWER 4/RS	RPW004.000.12	
✗ 5	40	64	9,7	32	POWER 5/RS	RPW005.000.11	

**SERIE POWER MD
CON CUSPIDE
IN METALLO DURO
WITH CARBIDE POINT
SERIE POWER MD MIT
HARTMETALL-EINSATZ
GENRE POWER MD**

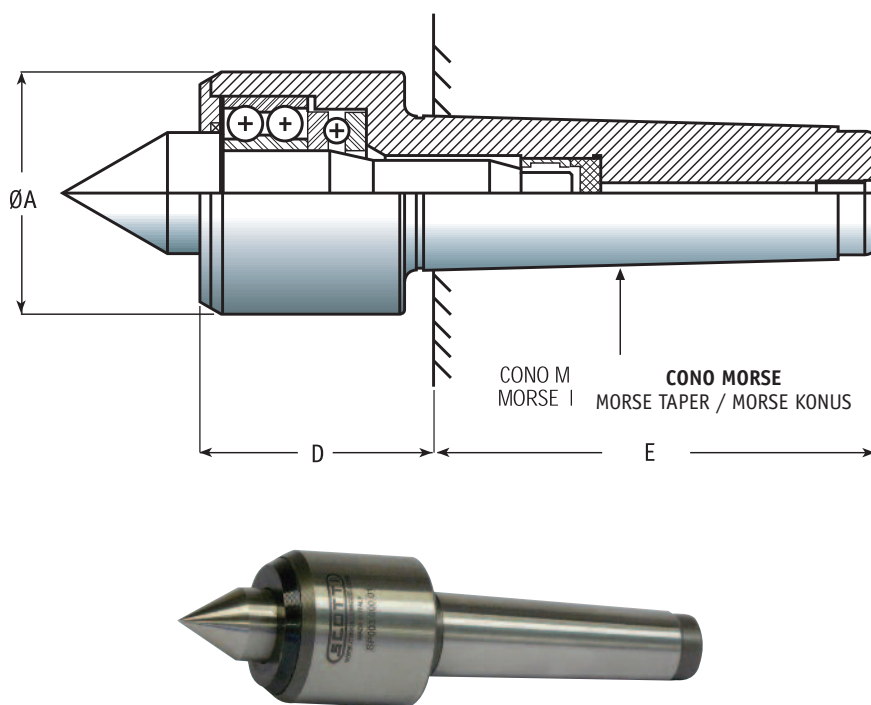


CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØB1	C			
✗ 3	28	11	34	POWER/MD3	RPW003.000.04	
✗ 4	35	14	43	POWER/MD4	RPW004.000.04	
✗ 5	40	20	50	POWER/MD5	RPW005.000.04	
✗ 6	50	25	56	POWER/MD6	RPW006.000.04	

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

Serie SP

CONTROPUNTE ALTA VELOCITÀ
LIVE CENTER WITH HIGH RPM
REITSTOCKSPITZE MIT HOHE RPM



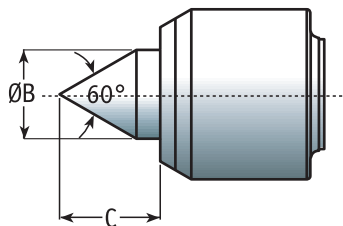
CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)
				ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)			
2	42	48	64	6500	1000	0,005	6500	0,5
3	42	48	81	10000	4000	0,005	6000	0,6
4	60	61,5	102,5	20000	10000	0,005	4500	1,1
5	70	63,5	129,5	28000	15000	0,005	4000	1,9

Serie SP

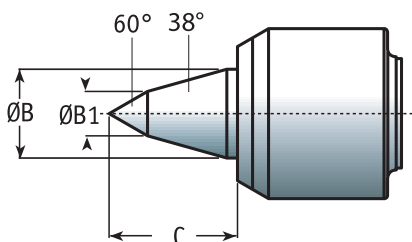
CONTROPUNTE ALTA VELOCITÀ
LIVE CENTER WITH HIGH RPM
REITSTOCKSPITZE MIT HOHE RPM

SERIE SP 60°

CON CUSPIDE 60° STANDARD
WITH POINT 60° STANDARD / MIT SPITZE 60° STANDARD


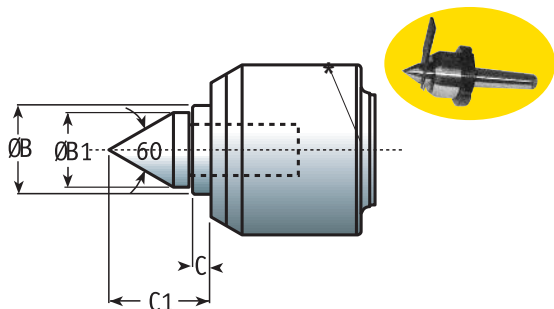
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB		C			
2	20	25		SP 2	SP002.000.01	
3	20	25		SP 3	SP003.000.01	
4	28	34		SP 4	SP004.000.01	
5	35	43		SP 5	SP005.000.01	

SERIE SP T

CON CUSPIDE SCARICATA
WITH EXTENDED POINT / VERLÄNGERTER SPITZE


CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØB1	C			
✗ 2	20	4	33	SP/T 2	SP002.000.04	
3	20	4	33	SP/T 3	SP003.000.04	
4	28	6	42	SP/T 4	SP004.000.04	
5	35	9	51	SP/T 5	SP005.000.04	

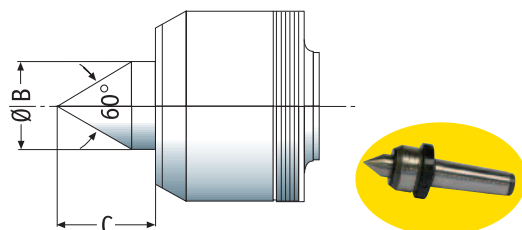
SERIE SP FS

CON CUSPIDE INTERCAMBIABILE
WITH INTERCHANGEABLE POINT / MIT AUSWECHSELBARE SPITZEN


CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØB1	C	C1			
✗ 2	20	25	22	52	SP/FS 2	SP002.000.03	
3	20	25	22	52	SP/FS 3	SP003.000.03	
4	28	25	8	38	SP/FS 4	SP004.000.03	
5	35	29	10	43	SP/FS 5	SP005.000.03	

*= VEDERE TABELLA CUSPIDI INTERCAMBIABILI (C1) PAG. 01 / 18 - SEE INTERCHANGEABLE POINT SCHEDULE (C1) PAGE 01 / 18
SEHEN SIE DIE AUSWECHSELBARE SPITZEN (C1) AUF SEITE 01 / 18

SERIE SP/G

CON GHIERE IN DOTAZIONE
WITH DRAW-OFF INCLUDED NUT / MIT ANSATZRING INKLUSIVE


CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØB1	C			
4	28	11	34	SP/G 4	SP004.000.08	
5	35	14	43	SP/G 5	SP005.000.08	

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

Serie SP

CUSPIDI INTERCAMBIABILI PER SP
INTERCHANGEABLE POINTS FOR SP
AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN FÜR SP

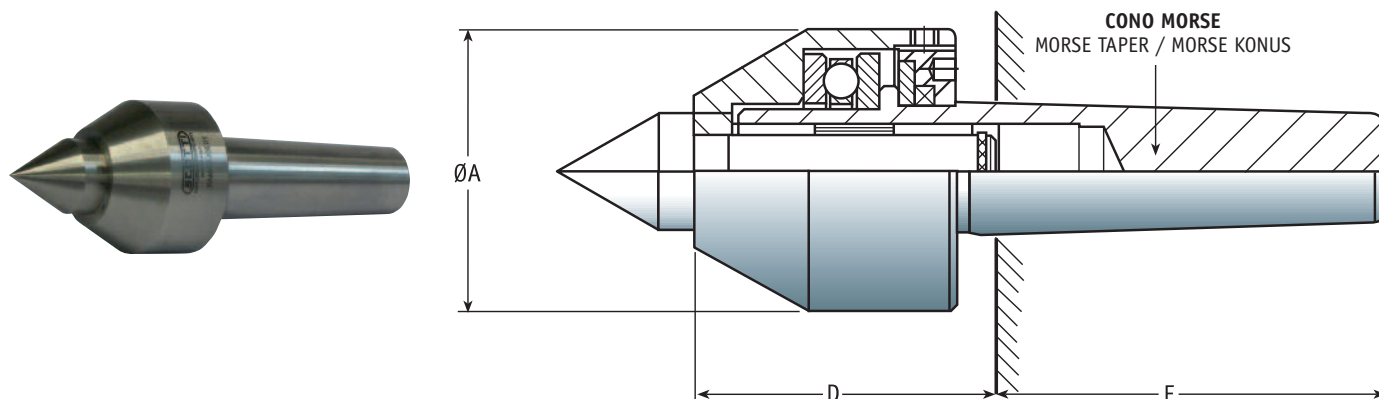
	CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							SERIE SERIES	CODICE CODE	
		L1	L2	L3	ØA	ØB	ØC	ØD			
CIS 	2-3-4	27	28	-	10,4	25	-	-	CIS 3	RPW003.007.03	
	5	29	31	-	12	29	-	-	CIS 4	RPW004.007.03	
CIW 	✗ 2-3-4	27	28	-	10,4	25	-	11	CIW 3	RPW003.008.03	
	✗ 5	29	31	-	12	29	-	11	CIW 4	RPW004.008.03	
CIP/A 	2-3-4	27	34	16	10,4	25	-	-	CIP/A 3	RPW003.009.03	
	5	29	37	16,5	12	29	-	-	CIP/A 4	RPW004.009.03	
CIP/W 	✗ 2-3-4	27	34	16	10,4	25	12	7	CIP/W 3	RPW003.010.03	
	✗ 5	29	37	16,5	12	29	12	7	CIP/W 4	RPW004.010.03	
CIP/B 	2-3-4	27	34	11	10,4	25	7	-	CIP/B 3	RPW003.011.03	
	5	29	37	13	12	29	7	-	CIP/B 4	RPW004.011.03	
CIP/C 	2-3-4	27	30	19	10,4	25	5	-	CIP/C 3	RPW003.009.04	
	5	29	30	19	12	29	5	-	CIP/C 4	RPW004.009.04	
CIFE/A 	2-3-4	27	25	21	10,4	12	8	-	CIFE/A 3	RPW003.012.05	
	5	29	25	21	12	12	8	-	CIFE/A 4	RPW004.012.05	
CIFE 	2-3-4	27	30	-	10,4	29	23	-	CIFE 3	RPW003.012.03	
	5	29	30	-	12	29	23	-	CIFE 4	RPW004.012.03	
CIF/A 	2-3-4	27	35	-	10,4	59	26	-	CIF/A 3	RPW003.013.03	
	5	29	35	-	12	59	26	-	CIF/A 4	RPW004.013.03	
CIF/B 	2-3-4	27	35	-	10,4	78	46	-	CIF/B 3	RPW003.014.03	
	5	29	35	-	12	78	46	-	CIF/B 4	RPW004.014.03	

NOTA: RICAMBI INTERCAMBIABILI CON LE PIÙ NOTE CASE COSTRUTTRICI DI CONTROPUNTE / NOTE: SPARE PARTS ARE INTERCHANGEABLE WITH THE ONES OF THE MAIN MANUFACTURER OF LIVE CENTERS
 NOTE: DIESE EINSÄTZE SIND AUSWECHSELBAREN MIT DIE ANDEREN VON DIE WICHTIGSTE HERSTELLER

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

Serie AM

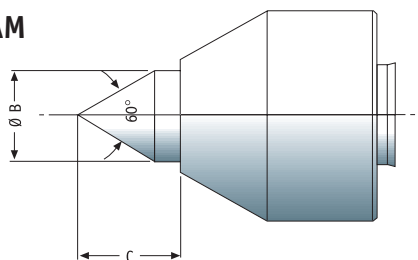
CONTROPUNTE BASSA VELOCITÀ PER TORNI PARALLELI - CUSPIDE E CALOTTA ROTANTE
LIVE CENTER SLOW SPEED FOR TRADITIONAL LATHE - WITH ROTARY BODY AND POINT
MITLAUFENDE KORNERSPITZEN FÜR KLEINE GESCHWINDIGKEIT - MIT SPITZE UND KÖRPER DREHEN



CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

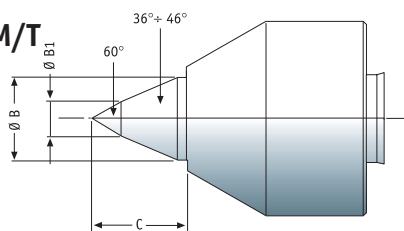
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITÀ ECCENTRICITY ECCENTRICITÄT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)
	ØA	D	E	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)			
3	56	57	81	21200	9150	0,008	4000	1,3
4	62	56,5	102,5	23000	12700	0,008	3500	1,8
5	79	65,5	129,5	36000	16300	0,01	2500	3,5
6	109	84	182	52000	51000	0,015	2000	10

SERIE AM



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)		SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	C			
3	24	28	AM 3	RAM003.000.01	
4	30	35	AM 4	RAM004.000.01	
5	38	45	AM 5	RAM005.000.01	
6	58	62	AM 6	RAM006.000.01	

SERIE AM/T



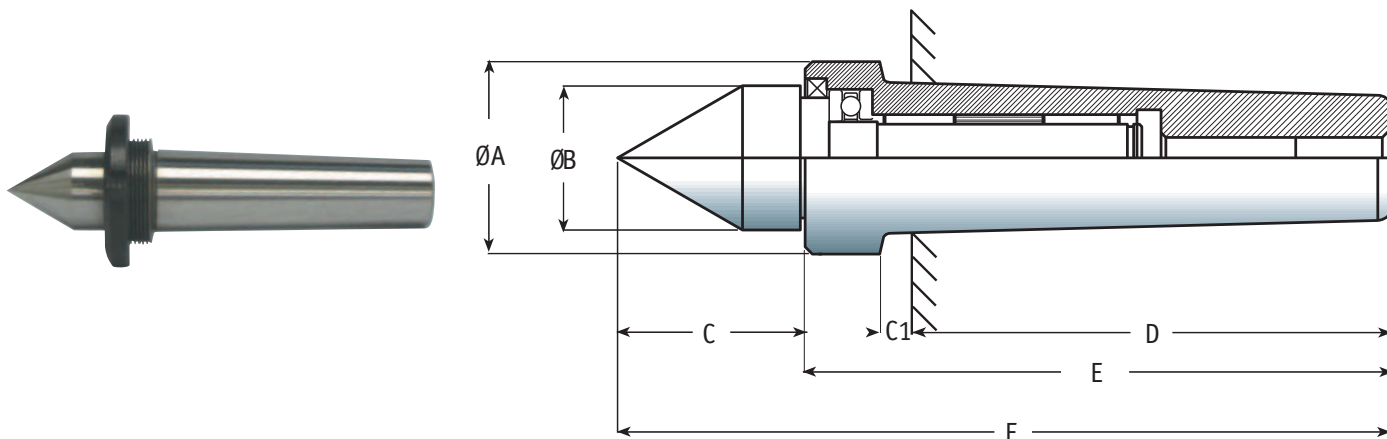
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)			SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØB	ØB1	C			
✗ 3	24	10	32	AM3/T	RAM003.000.05	
✗ 4	30	12	40	AM4/T	RAM004000.05	
✗ 5	38	17	52	AM5/T	RAM005.000.05	

Serie MP

CONTROPUNTE COMPATTE PER MINUTERIE - GHIERA IN DOTAZIONE

COMPACT LIVE CENTER FOR FINE-DETAIL WORKING - DRAW-OFF NUT

MITLAUFENDE KORNERSPITZEN FÜR KLEINWARE - MIT ANSATZRING



CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS / ABMESSUNG (mm)							CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY EXCENTRICITE (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	C	C1	D	E	F	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)						
✗ 3	M30x1,5	22	35	5	81	99	134	4000	5000	0,01	5000	0,4	MP 3	RAM003.000.11	
✗ 4	M40x1,5	30	39	3	102,5	122	161	8000	9500	0,01	4000	0,8	MP 4	RAM004.000.11	
✗ 5	M50x1,5	38	48	6,5	129,5	151	199	11000	20000	0,01	3500	1,3	MP 5	RAM005.000.11	

✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

- ADATTA PER LAVORAZIONI DI MINUTERIA SU TORNI DI ALTA PRODUZIONE
- PERMETTE LA TORNITURA DI DIAMETRI MOLTO PICCOLI, GRAZIE ALLA RIDUZIONE DEL DIAMETRO MASSIMO DELLA CONTROPUNTA
- CUSPIDE E CONO MORSE TEMPERATI E RETTIFICATI SU MACCHINE DI ALTA PRECISIONE
- ELEVATA VELOCITÀ DI ROTAZIONE
- DIMENSIONI D'INGOMBRO COMPATTE
- ELEVATA QUALITÀ DEI MATERIALI IMPIEGATI
- RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO ESTREMAMENTE COMPETITIVO
- TUTTI I PRODOTTI SCOTTI SONO COLLAUDATI E AUTOCERTIFICATI

TECHNISCHE DATEN

- GEEIGNET FÜR KLEINWARE AUF DREHBANK MIT HOHE HERSTELLUNG
- MÖGLICHKEIT VON DREHEN MIT SEHR KLEINE DURCHMESSER, DANK DER ZURÜCKFÜHRUNG VON DEM MAX DURCHMESSER DES MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN
- DER SPITZE IST GANZ GEHÄRTET UND GESCHLIFFEN MIT SEHR GENAUIGKEIT MASCHINEN
- HOHE DREHGESCHWINDIGKEIT UND KOMPACT ABMESSUNGEN
- HOHE QUALITÄT VON EINBAUSTOFF
- VERHÄLTNIS QUALITÄT/PREISE SEHR KONKURRENZFÄHIGKEIT
- ALLE SCOTTI PRODUKTE SIND GEPRÜFT UND SELBBESCH EINIGT

TECHNICAL AND OPERATING CHARACTERISTICS

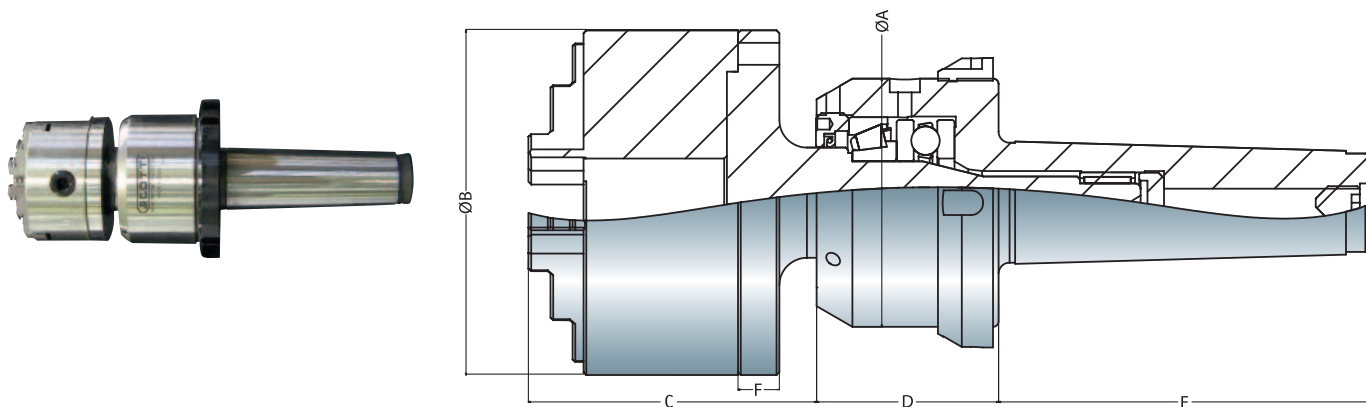
- SUITABLE FOR FINE-DETAIL WORKING WITH LATHES FOR HIGH PRODUCTION
- ALLOWS THE TURNING OF SMALL DIAMETERS, THANKS TO THE REDUCTION IN MAX DIAMETER OF THE LIVE CENTER
- HARDENED AND HIGH PRECISION GROUND POINT AND MORSE TAPER
- HIGH REVOLVING SPEED
- REDUCED OVERALL DIMENSIONS
- TOP QUALITY MATERIALS
- VERY COMPETITIVE QUALITY/PRICE RATIO
- ALL SCOTTI PRODUCTS ARE TESTED AND CERTIFIED

Serie MA

CONTROPUNTA PORTA AUTOCENTRANTE PER SOSTEGNO PEZZI

LIVE CENTER WITH CHUCK FOR CYLIDRICAL PIECES HOLD

MITLAUFENDE REITSTOCKSPITZEN MIT SPANNFUTTER FÜR ZYLINDRICAL STÜCK



CUSPIDE CON SEDE CILINDRICA PER APPLICAZIONE AUTOCENTRANTE DI DIVERSI MODELLI E DIAMETRI

POINT WITH CYLINDRICAL HOUSING FOR CHUCK APPLICATION WITH DIFFERENT MODELS AND DIAMETERS

SPITZE MIT ZYLINDRISCHEN GEHÄUSE FÜR DEN SPANNFUTTER EINSATZ VON VERSCHIEDENEN MODELLEN UND DURCHMESSERN

CARATTERISTICHE GENERALI / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)					CARICO / LOAD BELASTUNG		ECCENTRICITA' ECCENTRICITY UNMITTIGKEIT (mm)	MAX GIRI/1' RPM MAX tr/m	PESO WEIGHT GEWICHT (Kg)	AUTOCENTRANTE CONSIGLIATO CHUCK RECOMMENDED SPANNFUTTER EMPFOHLEN (ØB)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	C	D	E	F	ASSIALE AXIAL (N)	RADIALE RADIAL (N)							
✗ 4	70	107	54	115	20	25000	20000	0,01	3500	3,5	80	POWER 4	RPW004.000.20	
✗ 5	90	126	65	136	20	35000	30000	0,01	2500	8,9	125	POWER 5	RPW005.000.19	
✗ 6	130	146,5	92,5	195	30	70000	110000	0,01	2000	19,1	160	POWER 6	RPW006.000.14	
✗ 7	185	190	148	284	35	110000	130000	0,01	1000	88	315	POWER 7	RPW007.000.09	
✗ 80	185	190	148	210	35	110000	130000	0,01	1000	88	315	POWER 80	RPW080.000.09	
✗ 100	185	190	148	242	35	150000	170000	0,01	1000	90	315	POWER 100	RPW0100.000.09	

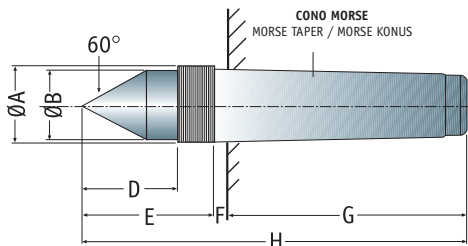
✗ SPECIALE A RICHIESTA / ON DEMAND / AUF WUNSCH

Serie FG

PUNTE FISSE PER TORNITURA CON GHIERA IN DOTAZIONE
DEAD CENTER FOR TURNING WITH DRAW-OFF NUT INCLUDED
FESTSTEHENDE ZENTRIERSPITZEN MIT ANSATZRING ZUM DREHEN

SERIE FG/S

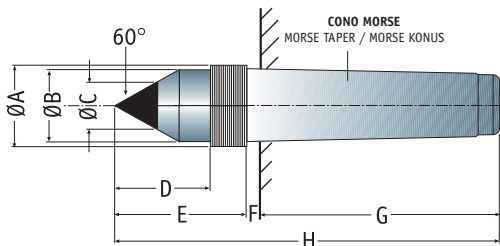
PUNTA FISSA PER TORNIO CNC CON PUNTA A 60° / FIXED DRILL FOR CN LATHE WITH POINT AT 60°
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHBANK MIT ABDRÜCKMUTTER UND SPITZENWINKEL 60°



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	D	E	F	G	H					
3	M30x1,5	24	35	50	5	81	136	21	6	FG3/S	RFS003.000.17	
4	M35x1,5	31,5	41	56	6,5	102,5	165	28	7	FG4/S	RFS004.000.17	
5	M50x1,5	44	65	80	6,5	129,5	216	40	10	FG5/S	RFS005.000.17	
6	M70x2	64	80,5	95,5	8	182	285,5	60	14	FG6/S	RFS006.000.17	
80	M85x1,5	80,4	104,6	125,6	8	196	329,5	75	17	FG80/S	RFS080.000.17	
100	M105x2	100,5	122	143	10	232	385	95	21	FG100/S	RFS100.000.17	

SERIE FG/W

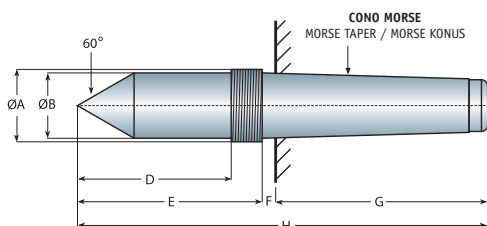
PUNTA FISSA PER TORNIO CNC CON METALLO DURO / FIXED DRILL FOR CN LATHE WITH HARD METAL
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHBANK MIT ABDRÜCKMUTTER UND MIT HARTMETALL-EINSATZ



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G					
3	M30x1,5	24	11	35	50	5	81	136	21	6	FG3/W11	RFS003.000.19
3	M30x1,5	24	24	35	50	5	81	136	21	6	FG3/W24	RFS003.000.01
4	M35x1,5	31,5	14	41	56	6,5	102,5	165	28	7	FG4/W14	RFS004.000.19
4	M35x1,5	31,5	31,5	41	56	6,5	102,5	165	28	7	FG4/W31	RFS004.000.01
5	M50x1,5	44	25	65	80	6,5	129,5	216	40	10	FG5/W25	RFS005.000.19
5	M50x1,5	44	44	65	80	6,5	129,5	216	40	10	FG5/W44	RFS005.000.01
6	M70x2	64	40	80,5	95,5	8	182	285,5	60	14	FG6/W40	RFS006.000.19

SERIE FGL/S

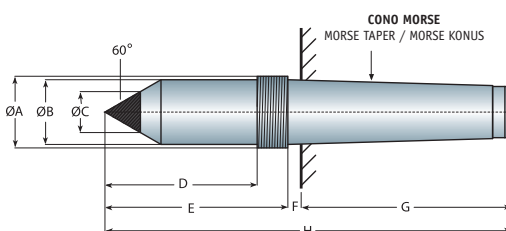
PUNTA FISSA LUNGA PER TORNIO CNC CON PUNTA A 60° / FIXED DRILL FOR CN LATHE WITH POINT AT 60°
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHBANK MIT ABDRÜCKMUTTER UND SPITZENWINKEL 60°



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	D	E	F	G	H					
3	M30x1,5	24	70	85	5	81	171	21	6	FGL3/S	RFS003.000.26	
4	M35x1,5	31,5	81	96	6,5	102,5	205	28	7	FGL4/S	RFS004.000.06	
5	M50x1,5	44	105	120	6,5	129,5	256	40	10	FGL5/S	RFS005.000.27	
6	M70x2	64	110,5	125,5	8	182	315,5	60	14	FGL6/S	RFS006.000.02	

SERIE FGL/W

PUNTA FISSA LUNGA PER TORNIO CNC CON METALLO DURO / FIXED DRILL FOR CN LATHE WITH HARD METAL
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHBANK MIT ABDRÜCKMUTTER UND MIT HARTMETALL-EINSATZ



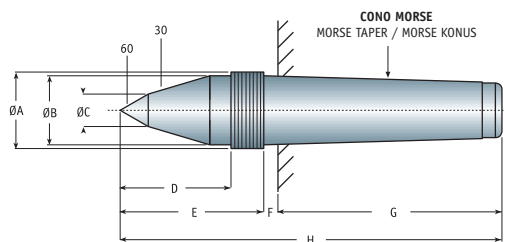
CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G					
3	M30x1,5	24	11	70	85	5	81	171	21	6	FGL3/W11	RFS003.000.27
3	M30x1,5	24	24	70	85	5	81	171	21	6	FGL3/W24	RFS003.000.28
4	M35x1,5	31,5	14	81	96	6,5	102,5	205	28	7	FGL4/W14	RFS004.000.07
4	M35x1,5	31,5	31,5	81	96	6,5	102,5	205	28	7	FGL4/W31	RFS004.000.08
5	M50x1,5	44	25	105	120	6,5	129,5	256	40	10	FGL5/W25	RFS005.000.28
5	M50x1,5	44	44	105	120	6,5	129,5	256	40	10	FGL5/W44	RFS005.000.29
6	M70x2	64	40	110,5	125,5	8	182	315,5	60	14	FGL6/W40	RFS006.000.03

Serie FG

PUNTE FISSE PER TORNITURA CON GHIERA IN DOTAZIONE
DEAD CENTER FOR TURNING WITH DRAW-OFF NUT INCLUDED
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHEN MIT ABDRÜCHMUTTER INKLUSIVE

SERIE FG/T

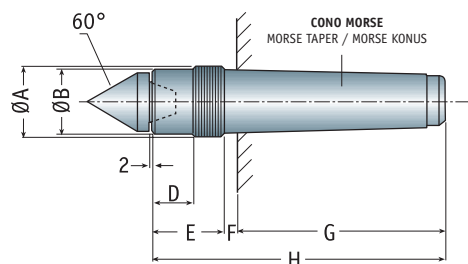
PUNTA FISSA PER TORNIO CNC / FIXED DRILL FOR CN LATHE
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHMASCHINE



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)								CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G	H					
3	M30x1,5	24	12	47	62	5	81	148	21	6	FG3/T	RFS003.000.20	
4	M35x1,5	31,5	15	56	71	6,5	102,5	180	28	7	FG4/T	RFS004.000.20	
5	M50x1,5	44	18	80	95	6,5	129,5	231	40	10	FG5/T	RFS005.000.20	
6	M70x2	64	20	124,4	139,4	8	182	329,4	60	14	FG6/T	RFS006.000.20	

SERIE FG/FS

PUNTA FISSA PER TORNIO CNC (INTERCAMBIABILE) / DEAD POINT FOR CN LATHE (INTERCHANGEABLE)
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHMASCHINE UND MIT AUSWECHSELBAREN EINSÄTZEN



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	D	E	F	G	H				
3	M30x1,5	26	20	35	5	81	121	6	FG3/FS	RFS003.000.18	
4	M35x1,5	32	20	35	6,5	102,5	144	7	FG4/FS	RFS004.000.18	
5	M50x1,5	40	20	35	6,5	129,5	171	10	FG5/FS	RFS005.000.18	



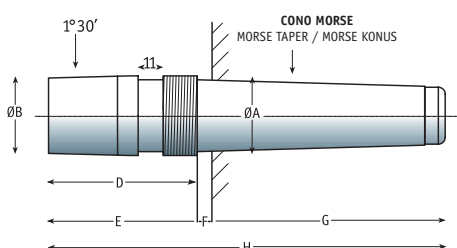
* PER CUSPIDI INTERCAMBIABILI VEDI PAG. 12

* SEE INTERCHANGEABLE POINT PAGE 12

* SEHEN SIE DIE AUSWECHSELBAREN EINSÄTZE AUF SEITE 12

SERIE FG/F

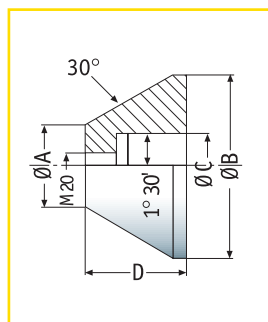
PUNTA FISSA PER TORNIO CNC (CON CUSPIDE PORTA FLANGE) / DEAD POINT FOR CN LATHE (TRUNCATED CONE)
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR DREHMASCHINE UND MIT SPITZENSTUMPF



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)							CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	D	E	F	G	H					
3	M30x1,5	35	50	65	5	81	151	21	6	FG3/F	RFS003.000.21	
4	M35x1,5	35	50	65	6,5	102,5	174	28	7	FG4/F	RFS004.000.21	
5	M50x1,5	35	50	65	6,5	129,5	231	40	10	FG5/F	RFS005.000.21	
6	M70x2	35	50	65	8	182	255	60	14	FG6/F	RFS006.000.21	

FLANGE PER PUNTE E CONTROPUNTE

HEADS FOR TRUNCATED CONE LIVE CENTERS
EINSÄTZE FÜR MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN MIT SPITZENSTUMPF



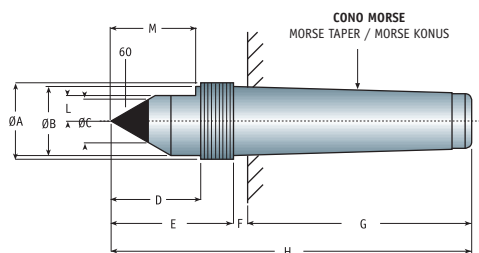
DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)				SERIE SERIES	CODICE CODE	
ØA	ØB	ØC	D			
45	98	35	55	FPI/45/98	RPW000.001.05	
95	148	35	55	FPI/95/148	RPW000.002.05	
145	198	35	55	FPI/145/198	RPW000.003.05	
195	248	35	55	FPI/195/248	RPW000.004.05	
245	298	35	55	FPI/245/298	RPW000.005.05	

Serie FGR

PUNTE FISSE PER RETTIFICA CON GHIERA IN DOTAZIONE
DEAD CENTER FOR GRINDING WITH DRAW-OFF NUT INCLUDED
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR SCHLEIFEN MIT ABDRÜCHMUTTER INKLUSIVE

SERIE FGR/W

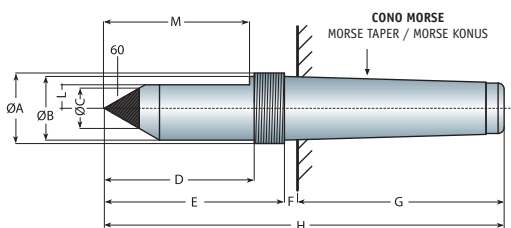
PUNTA FISSA PER RETTIFICA CNC CON METALLO DURO / FIXED DRILL FOR GRINDING WITH CARBIDE POINT
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR SCHLEIFEN UND MIT HARTMETALL-EINSATZ



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)											CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G	H	L	M						
3	M30x1,5	24	11	35	50	5	81	136	7	33	21	6	FGR3/W11	RFS003.000.02		
3	M30x1,5	24	18	35	50	5	81	136	10,5	33	21	6	FGR3/W18	RFS003.000.22		
3	M30x1,5	24	24	35	50	5	81	136	9	33	21	6	FGR3/W24	RFS003.000.25		
4	M35x1,5	31,6	11	41	56	6,5	102,5	165	7	38	28	7	FGR4/W11	RFS004.000.02		
4	M35x1,5	31,6	14	41	56	6,5	102,5	165	8,5	38	28	7	FGR4/W14	RFS004.000.03		
4	M35x1,5	31,6	20	41	56	6,5	102,5	165	11,5	38	28	7	FGR4/W20	RFS004.000.04		
4	M35x1,5	31,6	31,6	41	56	6,5	102,5	165	10,5	38	28	7	FGR4/W31	RFS004.000.05		
5	M50x1,5	44,7	14	65	80	6,5	129,5	216	9	61	40	10	FGR5/W14	RFS005.000.02		
5	M50x1,5	44,7	30	65	80	6,5	129,5	216	17	61	40	10	FGR5/W30	RFS005.000.25		
5	M50x1,5	44,7	44,7	65	80	6,5	129,5	216	17	61	40	10	FGR5/W44	RFS005.000.26		
6	M70x2	64	40	80,5	95,5	8	182	285,5	22	75	60	14	FGR6/W	RFS006.000.01		

SERIE FGRL/W LUNGA

PUNTA FISSA PER RETTIFICA CNC CON METALLO DURO / FIXED DRILL FOR GRINDING WITH CARBIDE POINT
FESTE KÖRNERSPITZEN FÜR SCHLEIFEN UND MIT HARTMETALL-EINSATZ



CONO MORSE MORSE TAPER MORSE KONUS	DIMENSIONI / DIMENSIONS ABMESSUNG (mm)											CHIAVE EXTRACTOR KEY EXTRACTION SCHLÜSSEL (mm)	GHIERA RING NUT NUTMUTTER (KM)	SERIE SERIES	CODICE CODE	
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G	H	L	M						
3	M30x1,5	24	11	70	85	5	81	171	7	68	21	6	FGRL3/W11	RFS003.000.29		
3	M30x1,5	24	18	70	85	5	81	171	10,5	68	21	6	FGRL3/W18	RFS003.000.30		
3	M30x1,5	24	24	70	85	5	81	171	9	68	21	6	FGRL3/W24	RFS003.000.31		
4	M35x1,5	31,6	11	81	96	6,5	102,5	205	7	78	28	7	FGRL4/W11	RFS004.000.09		
4	M35x1,5	31,6	14	81	96	6,5	102,5	205	8,5	78	28	7	FGRL4/W14	RFS004.000.10		
4	M35x1,5	31,6	20	81	96	6,5	102,5	205	11,5	78	28	7	FGRL4/W20	RFS004.000.11		
4	M35x1,5	31,6	31,6	81	96	6,5	102,5	205	10,5	78	28	7	FGRL4/W31	RFS004.000.36		
5	M50x1,5	44,7	14	105	120	6,5	129,5	256	9	101	40	10	FGRL5/W14	RFS005.000.30		
5	M50x1,5	44,7	30	105	120	6,5	129,5	256	17	101	40	10	FGRL5/W30	RFS005.000.31		
5	M50x1,5	44,7	44,7	105	120	6,5	129,5	256	17	101	40	10	FGRL5/W44	RFS005.000.32		
6	M70x2	64	40	110,5	125,5	8	182	315,5	22	105	60	14	FGRL6/W	RFS006.000.04		

RIPARAZIONE CONTROPUNTE ROTANTI

CODICE DESCRIZIONE	CONO MORSE / MORSE TAPER / MORSE KONUS				
	3	4	5	6	
RCONTO.01 RIAFFILATURA CUSPIDE					
RCONTO.02 RIAFFILATURA CUSPIDE SOSTITUZIONE CUSCINETTI					
RCONTO.03 SOSTITUZIONE CUSPIDE E SOSTITUZIONE CUSCINETTI					

RIPARAZIONE PUNTE FISSE

CODICE DESCRIZIONE	CONO MORSE / MORSE TAPER / MORSE KONUS				
	3	4	5	6	
RCONTO.04 RIAFFILATURA CUSPIDE					

**LA SOSTITUZIONE DEL CUSPIDE IN METALLO DURO NON È FATTIBILE
IN QUANTO POTREBBE RECARE DANNI AL MATERIALE DELLA PUNTA STESSA**

SERVIZIO RIPARAZIONI ANCHE DI ALTRE MARCHE

**GARANZIA 6 MESI - CONSEGNA IN 48 ORE MAGGIORAZIONE DEL 30%
STANDARD 15/20GG. DATA RICEVIMENTO ORDINE**